

1 – Objetivo

Este programa tem como objetivo estabelecer as diretrizes para a condução de um programa de ensaio de proficiência através da comparação dos resultados fornecidos pelos laboratórios participantes.

Como resultado do programa será gerado um relatório apresentando o desempenho de cada laboratório em relação aos demais.

Este programa está cadastrado no EPTIS sob o número 173475.

2 – Método de calibração

Para a calibração devem ser realizadas três medições em cada ponto, conforme estabelecidos no anexo 2, de acordo com o procedimento de cada laboratório. É recomendado o atendimento aos seguintes documentos da CGCRE: NIT-DICLA-021 e DOQ-CGCRE-014.

3 – Certificado de Calibração

Os laboratórios participantes devem encaminhar um certificado de calibração, em PDF, ao coordenador do programa, pelo email pep@vallim.eng.br. O certificado deve atender os requisitos NBR ISO/IEC 17025 e de acreditação pelo INMETRO. Além disto deve conter a tabela existente no anexo 2, devidamente preenchida e uma declaração sobre os fatores considerados como contribuintes para o cálculo da estimativa da incerteza de medição.

4. Dispositivo de Referência

Manômetro analógico, apresentado no anexo 1.

5 – Logística

O coordenador de logística gerenciará a movimentação da peça através de email e telefone. Cabe aos participantes garantir a integridade do dispositivo. A sequência de transporte é definida no cronograma CRO VAE 15.2A. Devem ser observadas as premissas definidas como logística fiscal, considerando que toda a movimentação estará a cargo de terceiros definidos e gerenciados pela VAE.

6 – Pontos Focais

- Assuntos comerciais – comercial@vallim.eng.br.
- Assuntos de logística – logistica@vallim.eng.br.
- Assuntos técnicos – pep@vallim.eng.br.
- Coordenador PEP – jorge@vallim.eng.br

7 – Controle de Alterações

Rev. 0 – Emissão Inicial.

Rio de Janeiro, 05 de março de 2018.



Eng. Jorge Vallim Guimarães
Coordenador

Anexo 1 - Dispositivo

Manômetro Famabras classe A3 com escala de 0 a 100 psi.



Imagem para simples referência

Conforme catálogo em :

http://www.famabras.com.br/produtos/06_downloadcatalogos/catalogo_pressao.pdf



Anexo 2- Medições

Carrego

MEDIDAS EM psi	MEDIDA 1	MEDIDA 2	MEDIDA 3	MÉDIA	INCERTEZA
20					
40					
80					

Descarrego

MEDIDAS EM psi	MEDIDA 1	MEDIDA 2	MEDIDA 3	MÉDIA	INCERTEZA
20					
40					
80					

NOTAS:

1 - O ponto definido na coluna 1 se refere ao valor a ser "setado" no padrão do laboratório e as medidas (1, 2 e 3) se referem ao valor apresentado no instrumento a ser calibrado.

2 - Os resultados apresentados no relatório devem conter todas as correções de erro necessárias. Serão considerados para os cálculos APENAS as medidas fornecidas e as incertezas associadas.

3 - O laboratório pode optar por participar nas grandezas e faixas de seu interesse.